

仕様書 配膳室物品購入

品目・仕様項目	仕様内容	数量	想定品① メーカー	想定品① 型番	設置場所
1 主な仕様					
1	ステンレス保温食缶⑩10Lクリップ付き二重食缶				
寸法	φ296x280×257mm	4	日本調理機	SWNH-10-C	配膳室・教室
満水量	12.5L				
材質	内外ステンレス(二重構造)				
2	シャトルコンテナ角形二重食缶7L				
寸法	390x320x130	8	日本調理機	SWJ-07VK-C	配膳室・教室
内容量	7L				
材質	内外オールステンレス(二重構造)				
本体断熱方式	ガス(不燃性)注入方式				
特記事項	保温65℃以上、保冷10℃以下を2時間以上保持できること				
3	シャトルコンテナ角形二重食缶4L				
寸法	340x240x130	8	日本調理機	SWJ-04VK-C	配膳室・教室
内容量	4L				
材質	内外オールステンレス(二重構造)				
本体断熱方式	ガス(不燃性)注入方式				
特記事項	保温65℃以上、保冷10℃以下を2時間以上保持できること				
4	コンテナ				
寸法	722x460x220mm	4	岐阜プラスチック	リスプラテナー B-60	配膳室・教室
有効内寸	650x410x205mm				
容量	56L				
材質	PP				
カラー	ブルー				
5	コンテナ				
寸法	615x423x348mm	4	岐阜プラスチック	RB-72	配膳室・教室
有効内寸	565x373x325mm				
容量	70L				
材質	PP				
カラー	ブルー				
6	コンテナ				
寸法	813x460x209mm	4	岐阜プラスチック	コンテナRB-60	配膳室・教室
有効内寸	750x400x192mm				
容量	59L				
材質	PP				
カラー	ブルー				
7	食器籠大				
寸法	390x360x200mm	4	日本調理機	KG-LS	配膳室・教室
材質	ステンレス				
特記事項	テーパー付				

仕様書 配膳室物品購入

8	はし籠					
	寸法	260x100x67mm	4	日本調理機	409891	配膳室・教室
	材質	ステンレス				
	特記事項	テーバー付				
9	牛乳箱(24本入)					
	寸法	368x250x170mm	4	日本調理機	400587	配膳室・教室
	材質	アルミ				
	特記事項	24本入り				
10	一学級用運搬車					
	寸法	900x500x850mm 両袖板付	4	日本調理機	NITH	配膳室・教室
	両袖板を広げた間口寸法	1800mm				
	甲板・中棚・化粧板	SUS430 t1.0				
	骨組	SUS430 φ25パイプ				
	袖押工	SUS430 φ9丸棒				
	キャスター	φ100 自在ウレタンSP付×2、φ100 固定ウレタン車×2				
	特記事項	両袖板付				
11	ポリエチデイスボ手袋					
	寸法	全長275mm 手の平まわり:290mm	5	MT	248ポリエチデイスボ手袋LD 100枚入 M	配膳室・教室
	厚み	27ミクロン				
	材質	ポリエチレン・外エンボス				
12	防水型時計(電波時計)					
	寸法	φ320×58mm	1	MT	8MY493-019	配膳室・教室
	重量	1.2kg				
	材質	枠:プラスチック 風防:ガラス製				
	電源	単3電池×2本				
13	うどん丼					
	寸法	φ164×64mm	50	三信化工	PNB-39EG	配膳室・教室
	材質	PEN樹脂(内子:PEN 外側:PES)				
	容量	770ml				
	色柄	若草				
14	深皿					
	寸法	φ130×32mm	50	三信化工	PNS-13EG	配膳室・教室
	材質	PEN樹脂(内子:PEN 外側:PES)				
	容量	210ml				
	色柄	若草				
15	角仕切り皿					
	寸法	210x170x28mm	50	三信化工	PNS-23EG	配膳室・教室
	材質	PEN樹脂(内子:PEN 外側:PES)				
	仕切り	二つ仕切り				
	色柄	若草				

仕様書 配膳室物品購入

16	ボール					
	寸法	φ136x57mm	50	三信化工	PNB-30EG	配膳室・教室
	材質	PEN樹脂(内子:PEN 外側:PES)				
	容量	415ml				
	色柄	若草				
17	ボール					
	寸法	φ136×57mm	50	三信化工	PNB-30EBLG	配膳室・教室
	材質	PEN樹脂(内子:PEN 外側:PES)				
	容量	415ml				
	色柄	ブロックライン グリーン				
18	カレー皿					
	寸法	φ219×36mm	50	三信化工	PNS-20EBLG	配膳室・教室
	材質	PEN樹脂(内子:PEN 外側:PES)				
	容量	830ml				
	色柄	ブロックライン グリーン				
19	長角トレー					
	寸法	360x265x20mm	50	マルケイ	N33 36cm 長角 トレー小 LG	配膳室・教室
	材質	FRP				
	色柄	メロン(LG)				
20	先丸スプーン					
	寸法	全長180mm	50	MT	松印 18-0 先丸スプーン 180mm	配膳室・教室
	材質	18-0ステンレス				
	柄	穴無し				
21	先丸スプーン					
	寸法	全長150mm	50	MT	松印 18-0 先丸スプーン 150mm	配膳室・教室
	材質	18-0ステンレス				
	柄	穴無し				
22	フォーク					
	寸法	全長180mm	50	MT	松印 18-0 フォーク 180mm	配膳室・教室
	材質	18-0ステンレス				
	柄	穴無し				
23	アミハード箸					
	寸法	全長210mm	70	三信化工	AH-210S	配膳室・教室
	材質	強化ナイロン樹脂				
	特記事項	先端はシボ加工 六角箸				

仕様書 配膳室物品購入

24	キッチンばさみ					
	寸法	刃渡り80mm	7	日本調理機	401286	配膳室・教室
	柄	樹脂				
25	ごはん杓子					
	寸法	全長185mm	7	日本調理機	400715	配膳室・教室
	材質	ポリプロ(フッ素樹脂・溝付)				
26	サラダサービストング(大)					
	寸法	全長240mm	6	日本調理機	400560	配膳室・教室
	材質	ステンレス				
27	PC柄 万能トング					
	寸法	全長250mm	6	MT	抗菌PC柄万能トング	配膳室・教室
	材質	18-8ステンレス/ポリプロピレン(抗菌)				
	柄色	ブルー、グリーン、イエロー、ピンク、ホワイト				
28	汁杓子 小					
	寸法	85x85x200mm	8	日本調理機	400703	配膳室・教室
	材質	ステンレス				
	特記事項	カギ付き				
29	汁杓子 大					
	寸法	103x103x240mm	6	日本調理機	400704	配膳室・教室
	材質	ステンレス				
	特記事項	カギ付き				

### 仕様書 配膳室物品購入

2 納入期限	令和 7 年3月31日 (月)
3 納入場所	あだち支援学校 本宮校舎 (本宮高校内)
4 納入機器の保証及び故障の対応	
保証期間	納品の日から1年とする。ただし、メーカーが別に定めた保証期間が1年を超える場合はそれを適用する。
保証の対象	・取扱説明書に基づく正常な使用状態のもとで発生した障害 ・機器本体、付属機器に明らかな瑕疵が認められる場合
保証の対象外	・使用者の責めに帰すべき理由により発生した障害 ・天災による障害
保証期間内における精度・動作確認	保証期間終了直前に、機能を点検確認し、調整及び校正を行うこと。
障害発生時の対応	受注者は保証期間内外を問わず、以下の対応体制をとること。 ①障害発生時の連絡、対応をする部署を設置し、連絡先を指定すること。 ②保守体制の対応時間は、休日(土曜日、日曜日、国民の祝日に関する法律に規定する休日及び12月29日から1月3日)を除く午前9時から午後5時までとする。 障害発生時の連絡を受けた際、内容を確認のうえ、技術者の派遣が必要と判断された場合は速やかに技術者を派遣すること。 ③障害確認の結果、軽微なものと判断された場合には、その場で速やかに対応すること。 ④障害確認の結果、重大な障害と認められ、メーカーのサービスセンター等での対応が必要と判断された場合には、使用者と受注者が協議し、対応すること。 ⑤障害発生時の連絡があった日から障害復旧までは5営業日以内を原則とし、速やかに対応すること。 ⑥障害復旧の完了後、すみやかに障害の状況、原因及び対応内容を記載した報告書を提出すること。
5 その他	
	運送、動作確認及び調整にかかる費用を含め見積もること
	納入作業は発注者の指示に従い行うこと。
	納入作業時、建築物及び付属設備に損傷を生じないよう配慮すること。損傷が発生した場合、受注者は速やかに復旧させるものとし、復旧にかかる費用は受注者が負担すること。
	梱包は受注者が開封し、破損が無いことを確認すること。
	納入後不要となった梱包材等は受注者が責任を持って引き取ること。
	構成部材はすべて新品であること。
	納品にあたっては、関連法令を遵守すること。また、購入物の納品に伴い関係官庁に申請、報告、届出等が必要となる場合、受注者は速やかに手続きを行い、結果を発注者へ報告すること。
	使用者に対し、装置の機能、取扱、操作、整備方法等について、必要な説明を行うこと。ただし、説明の実施場所、時期及び内容は別途協議のうえ定めるものとする。なお、説明に必要な諸経費はすべて受注者の負担とする。
	本仕様書に対して疑義が生じた場合は、別途協議を行うものとする。